

AKTUALITA Z TESTOVÁNÍ V TERÉNU: PROVEDENÁ KONTROLA OTVORŮ PRO ŠROUBY LETADLA CESSNA 402B VÍŘIVÝMI PROUDY

Praha, Česká republika

Chceme se s vámi podělit o další den v terénu, kdy jsme provedli důkladné testování na Cessně 402B technikou Bolt Hole Eddy Current v souladu s SID 55-30-04.

Tato metoda inspekce dosahuje minimální detekovatelné velikosti trhliny 0,08 palce, což zajišťuje přesnost a spolehlivost našich zjištění.

Každá zjištěná trhlina je hlášena s následujícími komplexními informacemi:

Průměr otvoru

Umístění otvoru

Vzdálenost od okraje otvoru

Přibližná délka a hloubka trhliny

Tentokrát proběhlo testování bez nálezu.

Jsme pyšní na náš tým, který usiluje o dokonalost v každém kroku procesu testování.

FIELD TESTING UPDATE: CONDUCTED CESSNA 402B BOLT HOLE EDDY CURRENT INSPECTION

Prague, Czech Republic

We would like to share with you another day in the field. We performed thorough testing on the Cessna 402B using the Bolt Hole Eddy Current method in accordance with SID 55-30-04.

Our testing achieved a minimum detectable crack size of 0.08 inches, ensuring accuracy and reliability in our findings.

Each detected crack is reported with comprehensive information:

Hole diameter

Location of the hole

Hole edge distance

Approximate length and depth of the crack

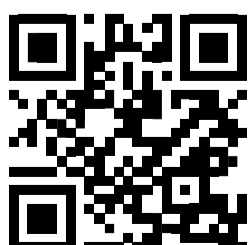
This time everything was without a finding.

Proud of our team's dedication to excellence in every step of the process.



Follow us

WWW



LinkedIn



YouTube

